

Ремонтно-механический цех

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
ОАО «Беларуськалий»

И.А.Подлесный

2023

29.05.2023 № 2451

г. Солигорск

на капитальный ремонт прессы
листогибочного модели ИГ1330

1. Полное наименование: В соответствии с планом капитального ремонта на 2023 год для РМЦ ОАО «Беларуськалий», капитальный ремонт прессы листогибочного кривошипного усилием 1000кН (100тс) модель ИГ1330 предназначенного для гибки и профилирования листового материала зав. № 263, инв. № 108981, изготовитель «Пинское производственное объединение по выпуску кузнечно-прессовых и литейных автоматических линий», 1992 г.в.
2. Необходимое количество оборудования для проведения капитального ремонта: Один пресс.
3. Цель капитального ремонта: Восстановление геометрических параметров, кинематических, пневматических и электрических систем прессы до паспортных характеристик.
4. Технические характеристики:
 - 4.1. Модель прессы согласно паспорту: Пресс листогибочный кривошипный усилием 1000кН (100тс) модель ИГ1330;
 - 4.2. Номинальное усилие прессы с номинального недохода кривошипного вала от нижней мёртвой точки:
 - 4.2.1 не более 90°, кН (тс): 1000 (100);
 - 4.3. Ход ползуна, мм: 80;
 - 4.4. Длина стола и ползуна, мм: 2500;
 - 4.5. Расстояние между стойками станины в свету, мм: 2000;
 - 4.6. Ширина стола, мм: 200;
 - 4.7. Расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при верхнем положении регулировки не менее, мм: 395;
 - 4.8. Размер регулировки расстояния между столом и ползуном, мм: 125;
 - 4.9. Расстояние от оси ползуна до станины (вылет), мм: 250;
 - 4.10. Регулируемая частота непрерывных ходов ползуна, мин⁻¹:

- 4.10.1 Наибольшая: не менее 40;
- 4.10.2 Наименьшая: 10.
- 4.11. Число одиночных включений, обеспечиваемых муфтой-тормозом и системой управления, мин⁻¹: не менее 26;
- 4.12. Напряжение и род тока питающей сети по ГОСТ 13109-97 или стандарту EN 60204-1: 3х400 -5+10% V, 50 ±1% Hz, тип TN-C-S;
- 4.13. Степень защиты электрооборудования (шкафы электромонтажные, пульты управления, электродвигатели) по ГОСТ 14254-2015, не менее: IP44;
- 4.14. Уровень шума: не более 80дБ;
- 4.15. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: У3;
- 4.16. Диапазон рабочего давления сжатого воздуха в сети заказчика: от 0,5 до 0,8 МПа класс 12 ГОСТ 17433-80;
- 4.17. Габаритные размеры пресса, мм:
 - 4.17.1 Длина 1820;
 - 4.17.2 Ширина 3000;
 - 4.17.3 Высота 2945;
- 4.18. Масса пресса, кг: 9400.
- 5. Перечень работ для капитального ремонта:
 - 5.1. После разборки пресса, подрядчику составить фактическую дефектную ведомость и утвердить ее в установленном порядке у представителя заказчика;
 - 5.2. Восстановить плоскость поверхности стола;
 - 5.3. Восстановить плоскость поверхности ползуна в месте прилегания пуансона;
 - 5.4. Заменить изношенные части кинематических цепей для обеспечения работы пресса в соответствии с паспортными характеристиками;
 - 5.5. Устранить радиальное, торцевое биение маховика;
 - 5.6. Заменить подшипники;
 - 5.7. Заменить шатуны в сборе с винтом;
 - 5.8. Заменить механизм регулировки и настройки ползуна;
 - 5.9. Заменить фрикционную, многодисковую жестко-сблокированную пневматическую муфту-тормоз;
 - 5.10. Заменить уравниватели;
 - 5.11. Заменить пуансоны и матрицу;
 - 5.12. Произвести ремонт пневмосистемы, с заменой изношенных компонентов пневмосистемы;
 - 5.13. Произвести ремонт заднего упора;
 - 5.14. Заменить предохранитель пресса от перегрузки по усилию;
 - 5.15. Обеспечить герметичность систем, находящихся под давлением;
 - 5.16. Произвести ремонт системы смазки пресса, с заменой изношенных компонентов;
 - 5.17. Установить защитные ограждения и ограждения рабочей зоны, блокировки станка в соответствии с требованиями ТР ТС 010-2011 «О безопасности машин и оборудования» и ГОСТ 12.2.009-99;

- 5.18. Заменить все уплотняющие детали (резино-технические);
- 5.19. Заменить электропроводку;
- 5.20. Заменить светильники для освещения рабочей зоны;
- 5.21. Заменить все электродвигатели;
- 5.22. Заменить пульт и педаль управления;
- 5.23. Заменить пусковую и контактно-релейную электроаппаратуру, УЦИ на современный аналог;
- 5.24. Внутренние поверхности деталей станка защитить лакокрасочным покрытием красного или желтого цвета, наружные – серо-синего цвета по ГОСТ 22133;
- 5.25. Нанести на ограждения предупредительные надписи и знаки по ГОСТ 12.4.026-76;
- 5.26. Разработать новую документацию к оборудованию взамен изношенной старой документации.
- 5.27. Степень защиты оболочек шкафов, коробок, пультов электрооборудования - не менее IP44.
- 6. Требования к поставляемой документации к оборудованию после капитального ремонта:
 - 6.1. Документация на покупные изделия, входящие в комплект поставки;
 - 6.2. Сертификаты Госстандарта РБ об утверждении типа средств измерения, входящих в состав оборудования;
 - 6.3. Справка о содержании цветных металлов, драгоценных металлов и драгоценных камней;
 - 6.4. Техническая документация (паспорт, руководство по эксплуатации и др) по ГОСТ 2.601-2013 на бумажном носителе – 2 комплекта, на USB-флеш-накопителе – 1 комплект. Вся документация должна быть представлена на русском языке.
- 7. Другие требования:
 - 7.1. Шкала на все СИ должна быть выражена в единицах, согласно техническому регламенту «Единицы измерений, допущенные к применению на территории Республики Беларусь» ТР 2007/003/ВУ;
 - 7.2. Надписи на пультах и кнопках управления – на русском языке;
 - 7.3. В стоимость включить:
 - 7.3.1 Шефмонтаж;
 - 7.3.2 Первичные консультации для технического и обслуживающего персонала на территории заказчика представителями исполнителя.
- 8. Требования при приемке станка из капитального ремонта:
 - 8.1. Предварительно на территории исполнителя на соответствие техническому заданию;
 - 8.2. Окончательно на территории заказчика после монтажа и проведения пусконаладочных работ, согласно п. 4 ГОСТ 7600-90 «Оборудование кузнечно-прессовое. Общие технические условия», раздел «Приемка»;

9. На рассмотрение должны быть представлены на русском или белорусском языке:

9.1. Предложение, которое должно содержать:

9.1.1 Ответы в обязательном порядке на все пункты технического задания в виде сравнительной таблицы;

9.1.2 Перечень референций за последние пять лет о реализованных предприятием проектов с положительными результатами;

10. Гарантии:

10.1. Гарантийное обслуживание: не менее 24 месяцев, от даты подписания «Акта приемки выполненных работ по капитальному ремонту».

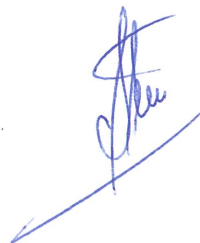
11. Примечания:

11.1. Предложение признается не соответствующим техническому заданию, если:

11.1.1 Не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;

11.1.2 Участник, представивший предложение, отказался исправить выявленные в нем ошибки или неточности.

Главный инженер РМЦ



М.С.Ширко

Делянко П.Ю 297342

29.05.23